

表面処理装置一覽

改定日 2023/10/31

(株)熊防メタル

項目	NO	処理名称	予約 ※1	JISG 9100 対象	処理槽有効寸法 (mm) 長さ × 深さ × 幅	最大 重量 (kg)	備考
陽極酸化被膜 (アルマイト処理関連)	1	アルマイト		○	2,900 × 1,700 × 500	300	深さ1600以上は形状制限有 150kg以上は要相談(接点等)
	2	アルマイト	要		3,800 × 3,100 × 300	3,600	※1
	3	硬質アルマイト			2,900 × 1,700 × 500	300	深さ1600以上は形状制限有 150kg以上は要相談(接点等)
	4	硬質アルマイト	要		3,800 × 3,100 × 300	3,600	
	5	硬質アルマイト(特)			1,800 × 800 × 300	50	封孔なし又は沸騰水封孔仕様
	6	稼酸アルマイト			900 × 500 × 200	10	7と外觀相違あり
	7	稼酸アルマイト(特)			1,800 × 800 × 300	50	6と外觀相違あり 沸騰水封孔仕様
	8	コスモコート(ブラック)			2,200 × 1,700 × 300	500	面積500dm ² 以上は要相談
	9	コスモコート(ブラック)	要		3,800 × 3,050 × 300	3,600	
	10	コスモコート(ブラック・ゴールド)			800 × 800 × 200	10	
	11	イーマイト (CL/SH/ス・パ-アルマイト)			2,200 × 1,700 × 400	500	CLのみ黒染色対応可 500×500×100; 10kg以内
	12	イーマイトUH			800 × 500 × 200	10	
	13	プレマイト			1,700 × 800 × 300	50	硬質アルマイト(特)+加圧蒸気封孔
	14	プレマイト-O			1,700 × 800 × 300	50	稼酸アルマイト(特)+加圧蒸気封孔
	15	加圧蒸気封孔設備(硬質アルマイト用)			1,500 × 1,000 × 450	100	形状制限.製品毎に事前打合せ必要 100kg以上は要相談
	16	加圧蒸気封孔設備(プレマイト用)			1,700 × 800 × 300	50	形状制限.製品毎に事前打合せ必要 50kg以上は要相談
無電解ニッケル	17	無電解ニッケルめっき(アルミ)			2,200 × 1,700 × 400	500	
	18	無電解ニッケルめっき(アルミ)	要		3,800 × 3,200 × 300	3,600	
	19	無電解ニッケルめっき(鉄)			2,200 × 1,200 × 400	400	めっき剥離は幅300以下
	20	ネオブラック(黒色無電解ニッケル)			2,200 × 1,200 × 400	鉄:400 アルミ:100	鉄材のめっき剥離は幅300以下
	21	ネオデュール(高硬度無電解ニッケル)			300 × 500 × 400	10	
	22	ネオスライダ(名称変更)			400 × 250 × 100	10	PTFE共析無電解ニッケルめっき
	23	ネオライズ(高引無電解ニッケル)			700 × 500 × 500	10	
電気めっき	24	自動亜鉛めっき装置(白・有・黒)3価			450 × 1,300 × 200	60	100dm ² 以下 350×1150以上は形状制限有
	25	手動亜鉛めっき(白・有)3価			2,900 × 1,300 × 350	100	※3
	26	電気ニッケルめっき(鉄)			2,000 × 1,000 × 250	20	発注毎に要相談 10kg超は鉄の全面加工品のみ
	27	電気ニッケルめっき(鉄以外)			1,300 × 700 × 250	10	発注毎に要相談 st-Niが必要な製品※1
	28	硬質クロムめっき			400 × 500 × 200	10	発注毎に要相談 15dm ² 以下。20μm以上は事前打 ち合わせ。
	29	黒クロムめっき(専用)			600 × 600 × 250	10	
	30	銀めっき			450 × 600 × 250	10	
	31	金めっき			400 × 500 × 200	10	
その他の処理	32	黒クロムめっき(一般)			600 × 600 × 250	50	黒クロムは修正可否確認 200dm ² 以下。 要相談:10kg超。幅170mm超。
	33	KBM処理(CF・CH)			600 × 600 × 250	50	
	34	KBM処理(還元処理)			600 × 600 × 250	10	対象: 黒加Δ, KBM-CH, -CF
	35	電解研磨(ステン)			1,700 × 800 × 400	80	幅300超、及び長さ1500超は事 前打合せ 内面研磨は事前打合せ
	36	電解研磨(アルミ)			500 × 600 × 200	10	
	37	稼酸マンガン処理			1,400 × 800 × 200	100	
	38	SUS酸洗い			2,200 × 1,200 × 400	400	
	39	BS-ET処理			2,200 × 1,700 × 300	500	

※1 大型製品専用ラインでの計画生産のため、ご発注2週間前迄に事前連絡をお願いします。
また、初回品に関しては、事前打ち合わせをお願い致します。

※2 アルマイトの染色品について

大型製品(黒のみ): No.1のサイズ迄。これ以上のサイズについてはお問い合わせ下さい。

小物製品(赤・青): 寸法500×400×小物製品(赤・青): 寸法500×400×100以内、10kg以下。

※硬質アルマイト・イーマイトの染色品については事前の打合せが必要になります。

※3 亜鉛手動、ニッケルめっきで前々処理が必要な製品は、重量・寸法の制限がある為、事前の打合せが必要になります。

※4 アルマイト関連の封孔処理について、沸騰水封孔をご要望の場合

900×500×200ミリ(10kg)超過の製品については、事前打合せが必要となります(No.5・7を除く)。