

# ネオライズ (高リンタイプ無電解ニッケル処理)

## ●こんな用途に適しています

- 耐食性・耐薬品性および耐変色性に優れた無電解Niめっき処理をしたい
- 磁気を嫌う装置及び部品に無電解Niめっき処理をしたい

## ●各種無電解Niめっき 皮膜特性比較

		ネオライズ (高リンタイプ)	工業用無電解Niめっき (中リンタイプ)	ネオデュール (低リンタイプ)
皮膜中のP含有率 (%)		11~13	7~9	2~3
標準膜厚 (μ)		5~10	5~10	10±2
結晶構造	析出状態	アモルファス	結晶質~アモルファス	結晶質
	加熱後 (280°C-2hr)	アモルファス	結晶質	結晶質
磁性	析出状態	<u>非磁性</u>	微磁性~非磁性	磁性
	加熱後 (280°C-2hr)	<u>非磁性</u>	磁性	磁性
硬度 (Hv)	析出状態	500~500	500~550	750
	加熱後	950 (400°C)	950 (400°C)	950 (300°C)
皮膜密度 (g/cm)		7.6	7.9	8.5
比抵抗 (μΩ·cm)		150~200	60~75	30~60
耐食性 (塩水噴霧)		<u>良好</u>	良好	やや劣る
耐酸性		<u>良好</u>	普通	やや劣る
耐アルカリ性		<u>良好</u>	普通	良好
耐摩耗性 (熱処理なし)		普通	普通	良好
はんだ付け性		普通	普通	普通~良好
融点 (°C)		890	890	890
処理可能寸法		700×350×500 ※10kg以上要相談	アルミ: 2200×400×1700 大型アルミ: 3800×300×3200 鉄系: 2200×400×1200	400×300×500 ※10kg以上要相談
RoSH指令		対応	対応	対応
対応素材		アルミ、鉄、ステンレス、銅		

ご注文  
お問い合わせは

めっき加工のトータルコンサルティング「熊防メタル」までどうぞ！  
 ※ご不明な点や試作内容についてのご相談は、下記担当者までお願いします。  
 見積/発注 : 業務課 E-mail: gyomu@kb-m.co.jp  
 技術問合せ : 生産技術課 福岡伸悟 fukuoka@kb-m.co.jp

