

《新アルマイト処理技術》

イーマイトAK処理

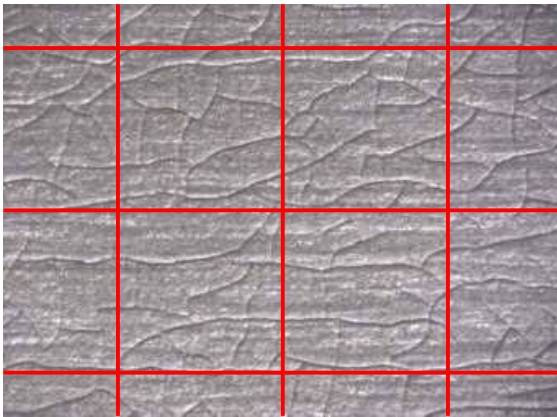
ONLY ONE
TECHNOLOGY
collection and delivery system

◆A6061材向け耐熱性(クラックレス)アルマイト処理

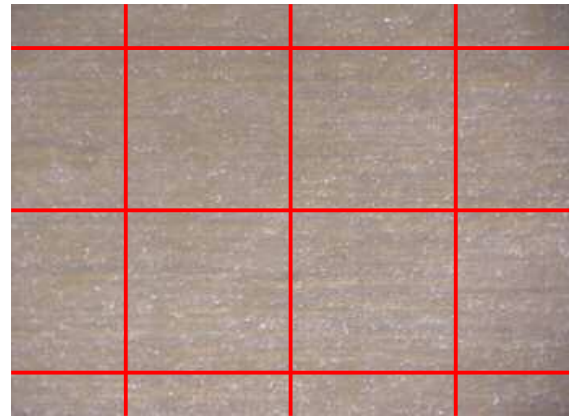
- ・半導体製造装置向けA6061材に最適化！
- ・50 μm で200°Cへの耐熱性(クラックレス)達成！
- ・クラック起因のパーティクル抑制！

◆イーマイトAKと硬質アルマイト処理の比較(素材:A6061 膜厚:50 μm)

◆200°C – 60minベーク後の外観(マイクロスコープ $\times 100$ 観察, メッシュ1mm間隔)

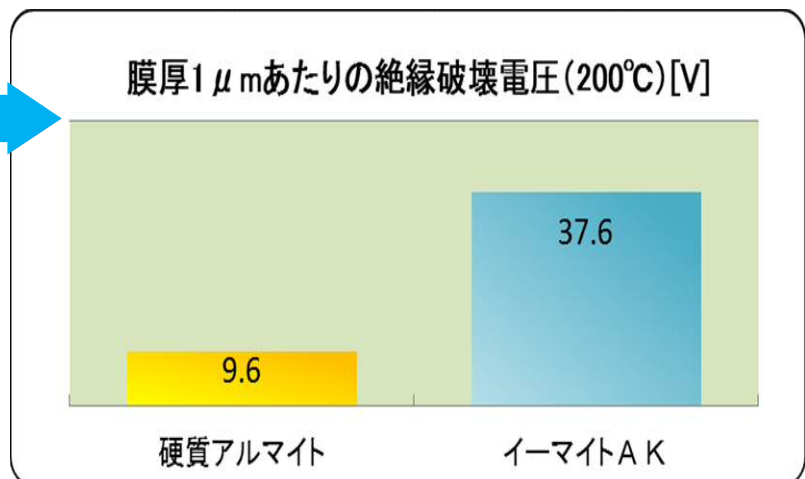
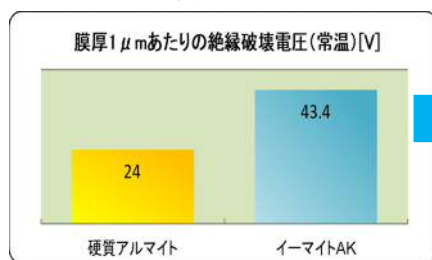


硬質アルマイト(クラック5~6本/mm)



イーマイトAK(クラックゼロ)

◆絶縁破壊電圧

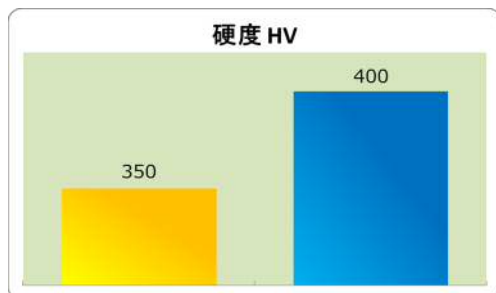


※200°C加熱状態で測定しても絶縁破壊電圧値の変化量小



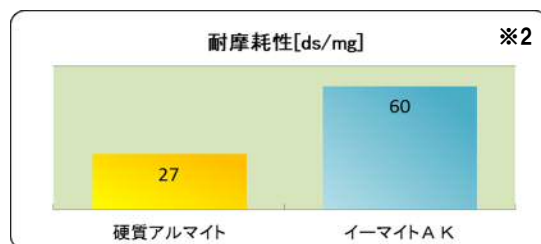
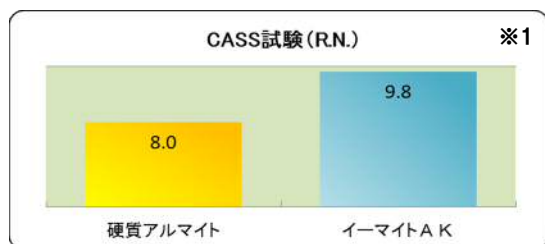
イーマイトAK処理

◆ビッカース硬度(0.05kgf-10sec)



※硬質アルマイトと同等以上の硬度

◆その他



※耐食性、耐摩耗性においても良好な特性

※1) JIS H8681に基き キヤス試験実施 , ※2) JIS H8682に基き、荷重2,000gfで被摩耗量測定
※テスト材には、日本軽金属様A6061材を使用しています。

◆イーマイトAK処理の原理と特徴

イーマイトAK処理は、混酸浴の配合と電解条件を最適化する事により、A6061材上へ化成されるアルマイト被膜特性を向上させた当社独自のアルマイト技術です。50 μ mで最大の性能が出せる様に調整されていますが、その他膜厚へも対応可能です。

◆イーマイトAK処理の最大処理寸法

縦(800mm) × 横(900mm) × 厚み(200mm) 重さ(20kg) 以下

ご注文
お問い合わせは

めっき加工のトータルコンサルティング「熊防メタル」までどうぞ！
その他、各種の表面処理やサンプル作成を致します。
詳しくは下記ホームページ「お問合せ・資料請求フォーム」からお気軽にお問合せください。
お問合せ・資料請求: <https://www.kb-m.co.jp/contact.html>

営業種目

※赤字については大型処理ラインで対応可能

- | | | |
|-----------------------|------------------|-----------|
| ●無電解ニッケルめっき(鉄) | ●アルマイト(シュウ酸浴) | ●ニッケルめっき |
| ●BS-ET処理(アルミ用特殊エッチング) | ●電解研磨(ステンレス・アルミ) | ●硬質クロムめっき |
| ●コスモコート(導電性アルマイト) | ●金めっき | ●黒クロムめっき |
| ●アルマイト(硫酸浴) | ●銀めっき | |
| ●硬質アルマイト(硫酸浴) | ●イーマイト(新アルマイト処理) | |
| ●無電解ニッケルめっき(アルミ) | ●亜鉛めっき(3価白・黒・有色) | |